

プラスSS極磁気活水装置

M.G.I. MAGNETIZER®

エム・ジー・アイ マグネタイザー

M.G.I.
マグネタイザーが、あなたのお使いの水を
さらにパワフルに、さらに安全に、
水が本来持っている働きを高めます！



MAGNETIZER GROUP INCORPORATED

米国特許 #4605498, #289674
#6056872, #6662569
日本特許 特許第3902277号
他国特許 出願中

●米国空軍調達番号 #NSN 2910-01-390-004
●米国連邦政府 GSA #GS07F-5161A
●米国の製造物賠償責任法は世界中をカバーしています。
●日本AIU社の製造物賠償責任法の保険番号 #L-0573191
●米国カリフォルニア州大気環境保護委員会の認定番号 #EOD-176-1
●米国水道業組合認定品
●国際基準ISO-9000に適合する材質・材料で製造されています。

M.G.I. マグネタイザーは水が本来

■磁石のプラスS極とマイナスN極の違いは何か

地球は磁石です。太陽もまた磁石で、太陽系と宇宙の他の部分は、地球に絶えず向かってくる磁力線とエネルギーで満たされています。

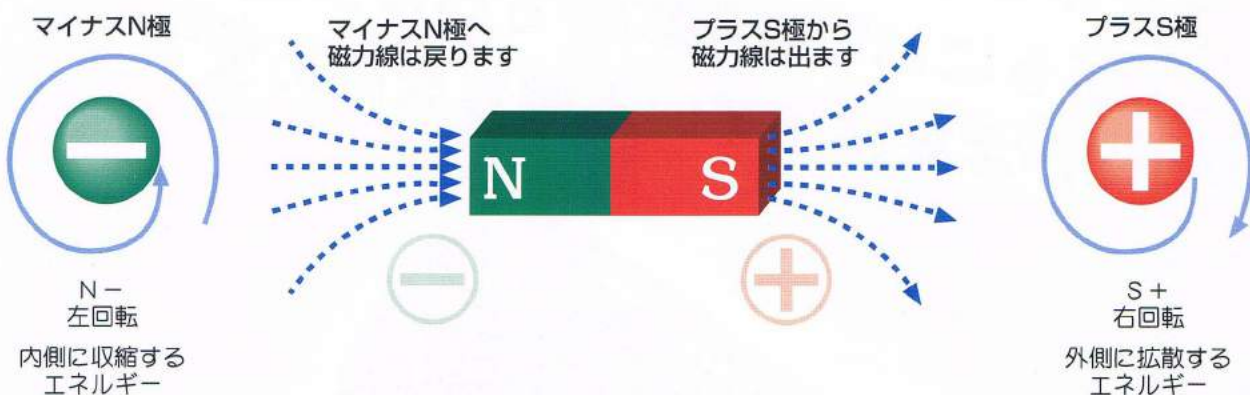
S極エネルギーは、外部に広がって正 (+) のエネルギーとなります。

N極エネルギーは、内側に収縮して負 (-) のエネルギーとなります。

マイナスN極エネルギーとプラスS極エネルギーは、水 (H₂O) の中で反対の効力を発揮します。水素 (H) は最も単純で基本的な原子で、1つの電子だけを持っています。電子の回転方向にマイナスN極エネルギーとプラスS極エネルギーでは異なる影響を与えます。

マイナスN極によって、電子は左回転をします。

プラスS極によって、電子は右回転をします。



■水の秘めたるパワーを活性化



自然の水は本来、洗淨力・浸透力・溶解力・浄化力といった作用を持っています。しかし、水質悪化→薬物処理→自浄力低下の悪循環が水の持つエネルギーを低下させています。M.G.I. マグネタイザーは水が持つこれらの作用を活性化し、波動エネルギーの高い水に蘇らせます。

私たちはこの現実を真剣に受けとめ、自然から贈られた環境に優しい“磁気エネルギー”を応用した水の有効活用を、積極的に進めています。

History

MHD理論の発見



1831年

英国の物理学者であり化学者でもあるマイケル・ファラデーは、MHD理論の基礎となる電磁誘導の原理を発見しました。この発見によって、電動機と発電機の「磁気時代」が始まりました。



電磁誘導

コイルに磁石を近づけたり遠ざけたりすると、コイルに電流を流す力が生じます。ファラデーの発見したこの現象を電磁誘導といいます。

NとSのエネルギーの違いを発見



1932年

アルバート・ロイ・デービス博士は、N極とS極のエネルギーは、虫・ネズミ・細胞組織および水において反対の効力があるとし、この発見がどのように人類の病気の治療に活用できるかということを示しました。

米国特許#3947533

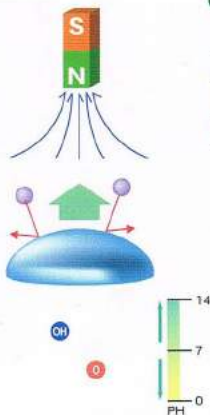
もっている働きをさらに高めます!

■なぜプラスSS極磁気エネルギーが水および燃料に対して有効なのか

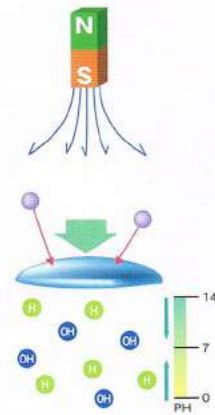
●MGI表面張力・pHデータ

	表面張力 dyne/cm	表面張力拡大率 %	pH
水道水	81.0	-	7.13
一般NS方式処理水	80.1	1.1	7.11
プラスSS方式処理水	78.0	3.7	6.96

(処理水は各地の水の状況で数値は異なります。)東京都水道水使用

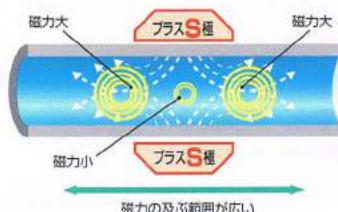
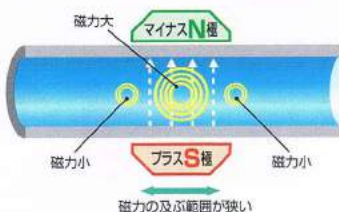


試験日: 1998年5月12日(日本・東京)
 実施例: 表面張力の測定は、米国CSCデュヌーイ精密テンシオメーター:モデル#70535で行った。
 pHの測定は東亜エレクトロニック社製・携帯型pHメーター:モデルHM-14Pで行った。
 MGIマグネタイザーを設置して、塩化ビニル製パイプに25℃の水道水を比較例と同じ流速で通しパイプ出口の水の表面張力を測定した。



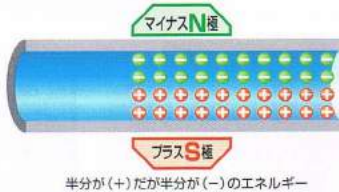
■水道管内への磁力の作用—NS極とSS極の違い—

- 引き付けあって交差する中心点に磁力が集中
- 大きなガウスを必要とする



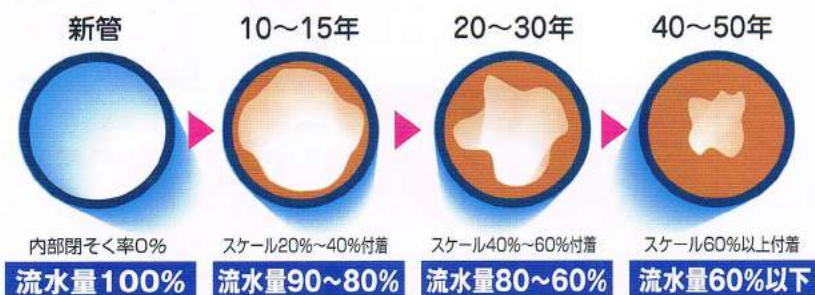
- 反発して磁力は広いコンタクトゾーンに及び
- 比較的小さいガウスで効果が大きい

- ファラデーが基礎をなしたMHD理論に基づく



- デービスとクーリッシュによるプラスSS理論に基づく

■水道管の経年変化イメージ



給排水管は経年変化と共にスケールが付着蓄積します。それに伴い赤水が発生し細菌の繁殖につながります。マグネタイザーは手間を掛けずにトラブルを解消し再発しません。

プラスSSの時代



1985年

アルバート・ロイ・デービス博士の同僚(門下生)である、ピーター・クーリッシュ博士は、マイナスN極とプラスS極の原則を水および燃料処理の分野に応用し、世界で初めての水処理と水活性化用のプラスSS極MHDシステムを発見、特許を取得しま

した。米国M.G.I.社は、ピーター・クーリッシュ博士の指揮の下で、プラスSS極の商品を開発。MAGNETIZER(マグネタイザー)という商品名で米国、ヨーロッパで販売を開始しました。

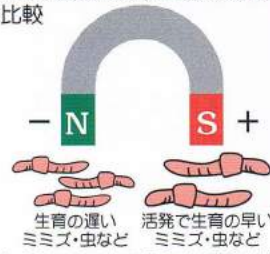
米国特許#4605498
#RE35689

1994年

マグネタイザーの販売地域が、日本を含む東アジア、東南アジア、オーストラリア、ニュージーランドなど、全世界的に拡大しました。

生物磁気学上の特性

S Nそれぞれの極による生物の成長度合いの比較



(アルバート・ロイ・デービスのミミズの実験より)

強力磁石により水の性質を

■M.G.I. マグネタイザーの働き

水 [water]

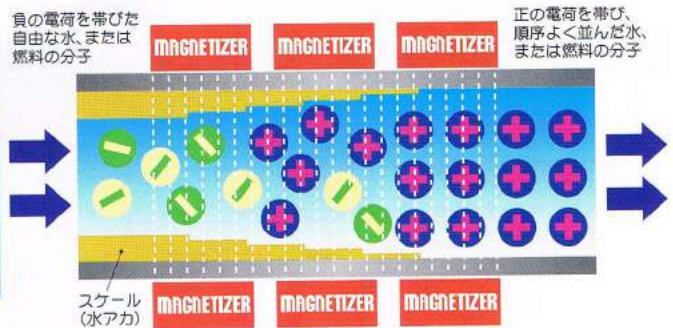
家庭用や産業用に使われている水は、普通、負の電荷を帯びていて、それらが結合したかたまり(クラスター)を形成する特性を持っています。

特に、給湯システムでは、水に溶けていた炭酸カルシウムが加熱されて脱水され、パイプの内側に付着して核となり、スケール(水アカ)の成長を速めます。

MGIマグネタイザーを給水管の正しい位置に取り付けると、給湯システム内で、水の電荷を負から正に変えて、水アカが生じるのとは逆のプロセスを起こさせます。つまり、炭酸カルシウムの結晶(スケール)の結晶水が増えて、結晶は次第に水の中に溶けていきます。また、MGIマグネタイザーは金属と反応しやすい H^+ や OH^- のバランスを調整し、金属パイプの腐食を抑制します。さらに、MGIマグネタイザーはスライム(ヌル)の原因となる藻類やバクテリアを除去します。



- 赤サビ・スケール(水アカ)の除去と腐食防止
- スライム(ヌル)・バクテリアの除去と防止
- 藻・カビの抑制と除去
- 維持管理費は永久に不要
- 配管の取替え・薬品洗浄が不要
- 配管・関連設備の長寿命化

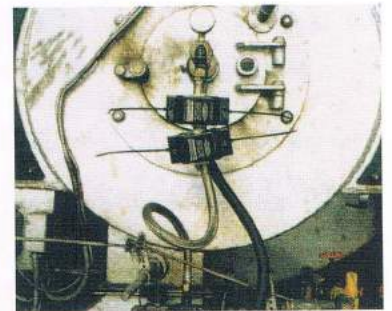


燃料 [fuel]

燃料となる炭化水素の自然の形態は、長いチェーン状の分子のかたまり(クラスター)で、この形態が不完全燃焼を引き起こし、好ましくない副産物である一酸化炭素や未燃焼炭化水素ガス等がつくられます。

燃料の供給管にMGIマグネタイザーを取り付けると、これらのかたまりは磁気的作用により、無駄な排出も減らすことができ、よりよい燃費向上につながります。

- 燃費向上、パワーアップします
- 燃料代が安くなります
 - ・車、トラック、ボイラー、バーナー
 - 10~20%
- 排気ガスが50~90%減少します
- エンジンとバーナーの中で
 - カーボンがきれいになります



燃料(赤)と空気(青)用のMGIマグネタイザーの設置

空気 [air]



空気中に含まれている酸素は磁場に対して非常に敏感です。普通、酸素は、自然の状態下では二つの原子が一緒になった安定した状態(O_2)になっています。自動車や燃焼炉の空気取り入れダクトにMGIマグネタイザーを取り付けると、酸素(O_2)が分離して、活性化され、更に燃焼効率があがります。これにより、燃焼炉やエンジンの性能を高め、燃費が向上する一方、一酸化炭素や未燃焼燃料の無駄な排出も減らすことができます。

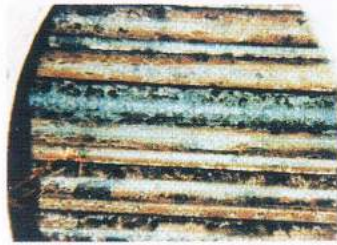
変える! 燃費効率を上げる!



M1-C

■M.G.I. マグネタイザーの効果

熱交換器 (チューブタイプ)



設置前、チューブにスケールが付いて汚れている。



設置後3ヶ月、チューブのスケールは、きれいになっている。

チラー

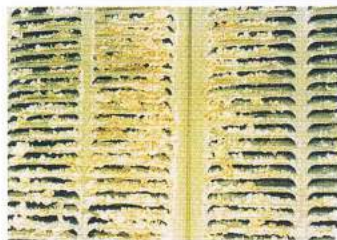


設置前、チラーのカバーにスケールと錆が目立つ。



設置後6ヶ月、スケールと錆が取り、機能が回復。

クーリングタワー



設置前、フォイルにスケールが付着している。



設置後3ヶ月、フォイルのスケールが完全に取れている。

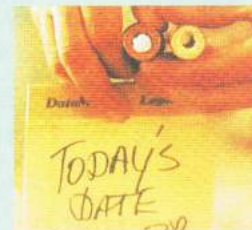
マグネタイザーによってパイプのスケールが除去されるのを示すテスト



マグネタイザーをつけて1日後、スケールは茶色になる。



3日後、スケールは除去されはじめています。



10日後、スケールはだいぶ除去された。



20日後、ほとんどのスケールは除去されている。

熱交換器 (フレートタイプ)

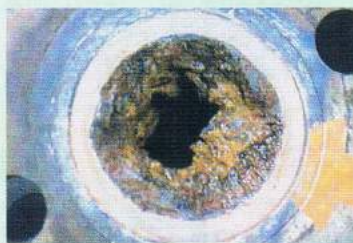


水の入口側は設置されていない。数週間で赤錆が付着。



温泉水の入口側は設置されていて、赤錆は付着していない。

経時変化比較

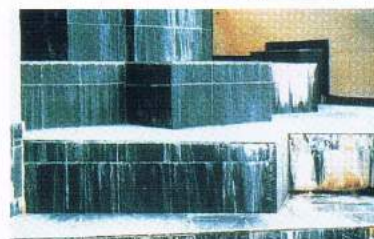


97.628 テスト開始時 (初回時)

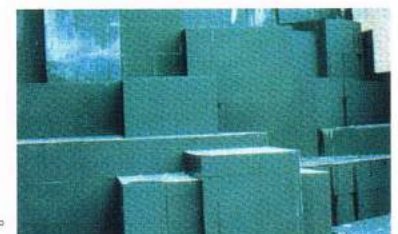


97.105 開放点検時 (約3ヶ月後)

噴水



設置前、スケールと白いカルシウムで覆われている。



設置後3ヶ月、スケールとカルシウムの汚れが消えている。

永久磁石使用で、

■M.G.I. マグネタイザーの特長/仕様



M3

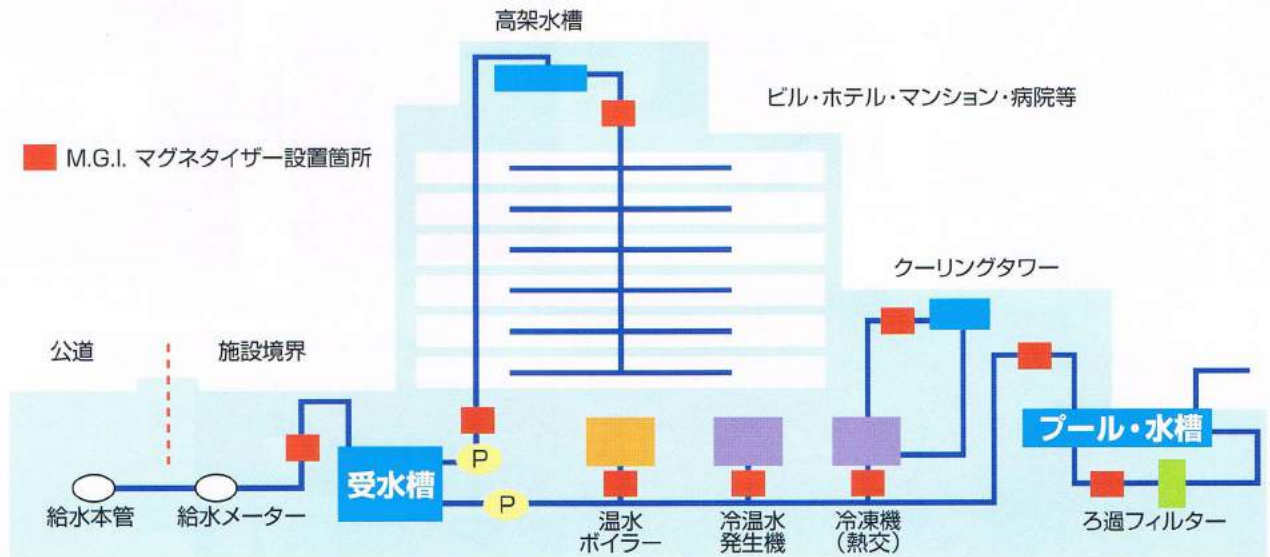
取付簡単

- 1 一度の取り付けで半永久的効果
- 2 配管外部へ装着しますので配管の切断改造が不要
他社のものは、内部装着で配管の切断改造工事が必要
- 3 既設の配管にも装着が簡単
既存配管の切断改造工事が不要のため運転操業停止の必要がありません
- 4 軽量なので持ち運びが簡単

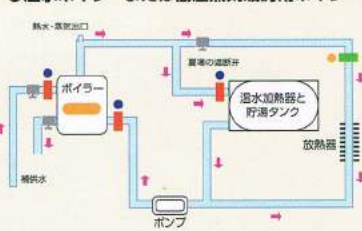
低価格

- 1 電源は不要
- 2 配管の取り替え、薬品洗浄が不要
- 3 維持管理費は、永久的に不要
- 4 低価格商品設計
効果的な商品設計により、製造コストと他の技術費用を驚異的に削減させた結果、他社の製品に比べて極めて低価格となっています

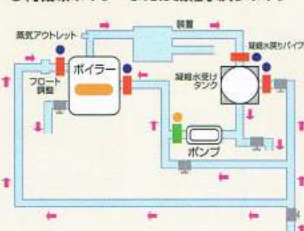
■取付例



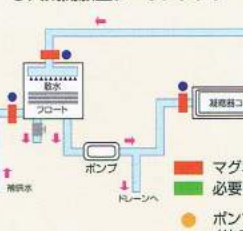
●温水ボイラーまたは低圧蒸気暖房用ボイラー



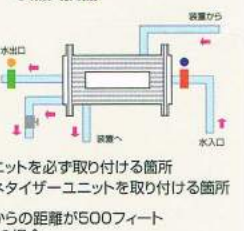
●再循環ボイラーまたは凝縮水戻りボイラー



●大気開放型クーリングタワー



●熱交換器



- マグネタイザーユニットを必ず取り付ける箇所
- 必要に応じてマグネタイザーユニットを取り付ける箇所
- ポンプまたは装置からの距離が500フィート(約153メートル)の場合
- 装置の直前(入口)
- ドレーン

ランニングコスト大幅削減!



1ヶ所につき3set取付を推奨します。

M4

■適用範囲

水や燃料に対する使い方は数え切れないほどありますが、現在すでにMGIマグネタイザーが使用されている施設の分野を挙げてみました。

	建物	用途	目的
水	一般建物 病院建物 工場建物	給水配管 受水槽 高架水槽 ボイラー 冷却塔 熱交換器 中和水槽 洗浄機	スケールの付着防止 スケールの除去作用 赤錆の付着防止 ヌル・藻の付着防止
	学校施設 ホテル 集合住宅	プール 浴槽 トイレ	スライムの付着防止 タイル目地のカビ 付着防止
	農業施設	園芸栽培	生命力の活性化

	対象	用途	目的
燃料	自動車	エンジン 燃料パイプ	燃焼効率の向上
	産業用	ボイラー 燃料パイプ	燃焼炉の性能向上
	船舶	ディーゼル 給油管	燃費の向上

■寸法表

- 1基当たりの磁石数：パイプのサイズによります
- パイプサイズ：1/4インチ(約6.3mm)～12インチ(約30.5cm)
(これより大きいサイズは特注品となります)

品名	GEU*	パイプ径(φ・mm)
AFE-A	4,000	6～15A(車用)
AFE-S	4,000	6～15A(車用)
AFE-B	4,000	6～15A(車用)
MAE-A	4,000	乗用車とトラックの空気ホース
MAE-B	4,000	乗用車とトラックの空気ホース
HDFE-A	7,500	6～15A
HDFE-B	7,500	13～20A
M1-C	11,200	20～40A
M2	11,200	40～65A
M3	11,200	65～90A
M4	11,200	90～125A
M6	11,200	150～175A
M8	11,200	175～225A
M10	11,200	225～275A
M12	11,200	275～325A

(350A～1000Aは特注となります)

■仕様

- 材質 永久セラミック強力磁石
- 出力 最高11,200GEU*

残留磁束密度 Br	ガウス	3,900 G
保持力 bHc	エルステッド	3,200 Oe
保持力 iHc	エルステッド	3,250 Oe
最大エネルギー積 BHmax	メガガウス エルステッド	3.5 MGOe

- 1基当たりの磁石数 パイプのサイズによります
- 取り付け 特別の道具や配管工事は一切不要(既設配管にも簡単に取り付けられます)
- 維持管理 不要

- パイプの外径と用途に応じて必要な型式を選定してください。
- 適用温度：標準品については100℃以下までです。
100℃以上の高温が必要な用途には特注でお受けいたします。
- 作動流速は特に定めません。水や燃料がパイプ中で動いていればMGIマグネタイザーは効力を発揮します。

※GEUとはガウスエネルギーユニットのことです。
これはMGIマグネタイザー装置がパイプの中をめぐって放出するエネルギーを表したもので、単にガウスだけを表した言葉ではありません。
厚生労働省は磁気治療器のガイドラインとして「磁束密度の最大値については、2000ガウスを超えないこと」と規定しています。
MGIマグネタイザーは、高いガウスの力を必要としないように設計されていますので厚生労働省の基準を充たしております。

■経済効果 設備投資…小 効果…極めて大!

- 既設配管…配管取替費用の約5～10%の費用で十分です。
- SS極磁気活水方式と他の工法比較
(50戸程度のマンションの水道水の場合)

比較項目	SS極磁気活水装置方式	配管取替	パイプランニング	薬剤注入
赤水防止	◎1～2カ月	◎施工後に停止	◎施工後に停止	○1カ月以内
赤水再防止	◎発生なし	△再度発生	△再度発生	◎発生なし
管の腐食	◎進行なし	△腐食始まる	△腐食始まる	◎進行なし
スケール防止	◎発生なし	△再度発生	△再度発生	△再度発生
工期	◎1時間～3時間	△2～3カ月	△7～10日	◎2～3時間
取付時の設備運転停止	◎必要なし	△停止	△停止	◎一部停止
施工費	◎約120万円～250万円	△約2,500万円	△約1,200万円	△約400万円
メンテナンス	◎不要	◎不要	◎不要	△担当必要
赤水対策費	◎不要	△別途必要	◎不要	◎不要
耐久年数	◎半永久的(再発せず)	○15～20年	○5～10年	○5～10年
公害	◎なし	◎なし	△なし?	△薬害?

取付

磁気活水

磁気による錆・スケール除去
(6カ月～12カ月)

防錆・防食

M.G.I マグネタイザーが、 水や燃料に新たな力を与える。

- スケール(水アカ)付着防止と除去
- 赤サビの付着防止と除去
- スライム(ヌル)・バクテリア防止と除去
- 藻・カビの発生防止と除去
- 燃費向上とパワーアップ
- エンジンやバーナーのカーボン除去
- 排気ガス減少



- 取付簡単
- 維持管理費は永久に不要
- 配管の取り替え、薬品洗浄が不要
- 関連設備の寿命の延長
- 無公害・環境汚染の防止

●製造元

THE MAGNETIZER GROUP.,INC USA

●輸入元

D.G.E,CO.,Ltd.